



UFRJ

UNIVERSIDADE FEDERAL DO RIO DE JANEIRO

CAMPUS UFRJ - MACAÉ

Professor Aloísio Teixeira



Curso de Engenharia

INFORMAÇÕES GERAIS

Nome da Disciplina: Teoria das Organizações

Código: **MCG 497**

Carga Horária Semanal: **4hs**

Carga Horária do Período: **60hs**

Créditos: **4 créditos**

Requisitos: -

EMENTA

Teoria das organizações: conceitos relacionados e antecedentes históricos. Principais perspectivas teóricas.

PROGRAMA

1. Conceito de estrutura organizacional e as principais formulações de estruturas (departamental, projetos, matricial, redes...).
2. Arquitetura e Design Organizacional.
3. Comportamento organizacional.
4. Cultura organizacional: poder nas organizações, Empowerment.
5. Aprendizagem organizacional.
6. Sindicalismo e relações de trabalho.
7. Relação entre empresas: competição, cooperação, redes e terceirização.
8. Implantação de mudanças organizacionais: reestruturação, reengenharia, downsizing.
9. Estudos contemporâneos em Teoria das Organizações.

BIBLIOGRAFIA BÁSICA

1. DAFT, Richard L. **Teoria e projeto das organizações**. LTC, 1999.
2. SIMON, Herbert A.; MARCH, James G. **Teoria das organizações**. Rio de Janeiro, 1970.
3. VASCONCELLOS, Eduardo; HEMSLEY, James R. **Estrutura das organizações: estruturas tradicionais, estruturas para a inovação, estrutura matricial**. Cengage Learning Editores, 1997.

BIBLIOGRAFIA COMPLEMENTAR

1. MAXIMIANO, Antonio Amaru. **Teoria Geral da Administração**. São Paulo: Atlas, 2011.
2. PORTER, Michael. **Estratégia competitiva. Técnicas para análise de indústrias e da concorrência**. Rio de Janeiro: Elsevier, 2004.
3. ROBBINS, Stephen; DECENZO, David A. **Fundamentos de Administração: conceitos essenciais e aplicações**. 4^a. ed. São Paulo: Pearson, 2004.

Macaé, fevereiro de 2013.

Revisado em fevereiro de 2017.