



UFRJ

UNIVERSIDADE FEDERAL DO RIO DE JANEIRO
CAMPUS UFRJ - MACAÉ
Professor Aloísio Teixeira



Curso de Engenharia

INFORMAÇÕES GERAIS

Nome da Disciplina: Organização e Avaliação do Trabalho

Código: **MCG 468**

Carga Horária Semanal: **4hs**

Carga Horária do Período: **60hs**

Créditos: **4 créditos**

Requisitos: -

EMENTA

Conceitos e noções básicas de trabalho, organização e avaliação do trabalho. as necessidades das empresas modernas: Organização, produtividade, qualidade, flexibilidade e competitividade. Evolução da organização do trabalho na sociedade capitalista: principais formas de organização do trabalho, principais escolas de organização da produção. organização de processos. Do arranjo funcional à manufatura celular e FMS. Estudo da organização do trabalho no Brasil. Avaliação do trabalho: formas de remuneração da mão-de-obra.

PROGRAMA

1. Organização do trabalho, diferentes abordagens e evolução

- 1.1. O trabalho na era pós-taylorista
- 1.2. Evolução da organização do trabalho na sociedade capitalista
- 1.3. Estresse no trabalho
- 1.4. Alocação do trabalho em grupo
- 1.5. Trabalho noturno

- 1.5. Trabalho flexível
- 1.6. Seleção e treinamento
- 1.7. Avaliação do Trabalho

2. Métodos e Técnicas em Organização e Avaliação do Trabalho

- 2.1. A abordagem sistêmica da ergonomia
- 2.2. O projeto e a realização da pesquisa
- 2.3. Metodologia e definição da amostragem
- 2.4. Coleta de dados e métodos participativos

3. Análise Ergonômica do Trabalho

- 3.1. As diferentes etapas da AET:
- 3.2. Análise da Demanda,
- 3.3. O funcionamento geral da empresa,
- 3.4. A análise da população,
- 3.5. A análise das tarefas,
- 3.6. A análise da atividade,

BIBLIOGRAFIA BÁSICA

- 1. BATALHA, Mario. **Introdução à engenharia de produção**. Elsevier Brasil, 2013. APA
- 2. GRANDJEAN, Etienne. **Manual de ergonomia: adaptando o trabalho ao homem**. Bookman, 1998.
- 3. IIDA, Itiro. **Ergonomia. Projeto e produção**. São Paulo: Edgard Blücher, 1997.

BIBLIOGRAFIA COMPLEMENTAR

- 1. GUÉRIN, François et al. **Compreender o trabalho para transformá-lo: a prática da ergonomia**. São Paulo : USP, Escola Politécnica. Dep. de Engenharia de Produção : Fundação Vanzolini, 2001. xvii, 200 p. 4 ex. 620.82 C737 2001.

2. DUL, Jan; WEERDMEESTER, Bernard; IIDA, Itiro. **Ergonomia prática**. 3. ed. rev. e ampl. São Paulo : E. Blücher, 2012. 163 p. 2 ex. + 1 ex. (2. ed., 2004) 620.82 D878e 3.ed. 2012.

3. PALMER, Colin. **Ergonomia**. Rio de Janeiro : Fundação Getulio Vargas, Instituto de Documentação, 1976. 207 p. EBA.

Macaé, fevereiro de 2013.

Revisado em fevereiro de 2017.