



UFRJ

UNIVERSIDADE FEDERAL DO RIO DE JANEIRO
CAMPUS UFRJ - MACAÉ
Professor Aloísio Teixeira



Curso de Engenharia

INFORMAÇÕES GERAIS

Nome da Disciplina: Engenharia do Trabalho

Código: **MCG 351**

Carga Horária Semanal: **4hs**

Carga Horária do Período: **60hs**

Créditos: **4 créditos**

Requisitos: -

EMENTA

Conceitos e noções básicas de trabalho, organização e avaliação do trabalho. as necessidades das empresas modernas: Organização, produtividade, qualidade, flexibilidade e competitividade. Evolução da organização do trabalho na sociedade capitalista: principais formas de organização do trabalho, principais escolas de organização da produção. organização de processos. Do arranjo funcional à manufatura celular e FMS. Estudo da organização do trabalho no Brasil. Avaliação do trabalho: formas de remuneração da mão-de-obra.

PROGRAMA

1. Introdução a Engenharia do Trabalho e Ergonomia

- 1.1. Breve história do trabalho no Brasil;
- 1.2. A engenharia do trabalho como área da Engenharia da Produção;
- 1.3. Ergonomia: objetivos, estudo dos tempos e métodos, nascimento e evolução;
- 1.4. Ergonomia: abrangência e aplicações.

2. Contextualização da Ergonomia

- 2.1. O que é a Ergonomia
- 2.2. Métodos e Técnicas em Ergonomia
- 2.3. O organismo Humano
- 2.4. Antropometria: Medidas e Aplicações
- 2.5. Biomecânica Ocupacional

3. Posto de Trabalho

- 3.1. Projeto do Posto de Trabalho
- 3.2. Análise da tarefa
- 3.3. Arranjo Físico do Posto de Trabalho
- 3.4. Dimensionamento do Posto de Trabalho
- 3.5. Controles e Manejos.
- 3.6. Dispositivos de Informações
- 3.7. Ambiente: Iluminação e Cores
- 3.8. Ambiente: Temperatura Ruídos e Vibrações

4. Percepção e Processamento de Informações

- 4.1. Sensação e Percepção
- 4.2. Memória Humana
- 4.3. Organização das Informações Processamento das Informações
- 4.4. Tomada de Decisões
- 4.5. Fatores Humanos no Trabalho
- 4.6. Organização do Trabalho

5. Higiene e segurança no trabalho e as normas regulamentadoras

- 4.1. HST – conceito e abrangência;
- 4.2. Acidentes de trabalho e diferentes abordagens;
- 4.3. As normas regulamentadoras e órgãos fiscalizadores;
- 4.4. As NR-17 e as LER/DORT;
- 4.5. A CIPA;
- 4.6. O SESMT e outros.

5. Aplicações da ergonomia na engenharia do trabalho

- 5.1. Ergonomia, higiene e segurança do trabalho;
- 5.2. Aplicações nos serviços e na vida diária;
- 5.3. Aplicações industriais e agrícolas;
- 5.4. Ergonomia do Produto
- 5.4. Laudos ergonômicos.

BIBLIOGRAFIA BÁSICA

- 1. BATALHA, Mario. **Introdução à engenharia de produção**. Elsevier Brasil, 2013.APA
- 2. GRANDJEAN, Etienne. **Manual de ergonomia: adaptando o trabalho ao homem**. Bookman, 1998.
- 3. IIDA, Itiro. **Ergonomia. Projeto e produção**. São Paulo: Edgard Blücher, 1997.

BIBLIOGRAFIA COMPLEMENTAR

1. GUÉRIN, François et al. **Compreender o trabalho para transformá-lo: a prática da ergonomia.** In: **Compreender o trabalho para transformá-lo: a prática da ergonomia.** Edgar Blucher, 2001.
2. DUL, Jan; WEERDMEESTER, Bernard. **Ergonomia prática.** Editora Edgard Blücher, 2000.
3. PALMER, Colin. **Ergonomia. Instituto de Documentação.** Fundação Getulio Vargas, 1976.

Macaé, fevereiro de 2013.

Revisado em fevereiro de 2017.